

## FICHA TÉCNICA

**PRODUCTO:** COLA DE POLIURETANO VICAPUR D4

**CARACTERÍSTICAS:** Adhesivo monocomponente a base de poliuretano, con una excelente resistencia al agua. Cumple los requisitos del grupo D4 de la Norma DIN EN204 “clasificación de adhesivos no estructurales para pegamentos de madera y productos derivados”.

**ESPECIFICACIONES:**

<b>Apariencia:</b>	Líquido marrón amarillento.
<b>Viscosidad (a 25°C):</b>	7000±1500 mPa.s
<b>Base:</b>	Isocianato
<b>Rendimiento:</b>	Aprox. 100-200 ml/m <sup>2</sup>
<b>Tiempo abierto:</b>	20-25 minutos aproximadamente a 20°C.
<b>Resistencia al agua (DIN EN 204):</b>	<b>D4.</b>

### USOS:

- Encolado de ventanas y de puertas.
- Encolado de capas de madera y aglomerado de madera
- Encolado de juntas para la utilización exterior.
- Encolado de juntas de placas de MDF
- Encolado de cerámica, de hormigón y de espumas rígidas.
- Encolado en la construcción de barcos y yates (según IMO FTPC parte 5 & parte 2, acreditado según certificación SeeBG para aplicación internacional según el módulo B). número de permiso: 118.219
- (XX=año de producción)



### CAMPO DE APLICACIÓN:

#### **Condiciones para la aplicación:**

Las superficies deben estar limpias de polvo o residuos.

La temperatura ideal de trabajo es de 20°C y la humedad ideal de la madera es de 8-12%.

No trabajar a una temperatura inferior a +5°C.

Las superficies a encolar deben estar limpias, exentas de grasa y secas.

**Métodos de aplicación:** Con rodillo manual, espátula o botella.

**Aplicación de la cola:** Es suficiente aplicar en una sola cara, pero en la cara a encolar menos porosa.

**Endurecimiento:** El endurecimiento de la cola tiene lugar por acción de la humedad, formando una película de cola semidura resistente al agua y a los disolventes. Añadiendo humedad (por pulverización de agua, aprox. 20g/m<sup>2</sup>) o por aplicación de calor (de 50°C hasta máx. 70°C) se acelera la reticulación.

#### **Prensado de piezas:**

El proceso de reticulación tendrá lugar bajo presión para garantizar un contacto suficiente de las superficies encoladas. Proteger los platos de la prensa con papel siliconado, para evitar que se ensucien de cola sobresaliente. La presión necesaria depende de la forma y las dimensiones de las piezas; las juntas deben estar bien ajustadas.

En el caso de encolados laminado o de juntas la presión no debe ser inferior a 0.6 N/mm<sup>2</sup>. Como más intensiva sea la reticulación bajo presión, más alta será la capacidad de carga final.

**Tiempo de prensado:** Los tiempos de encolado dependen de la temperatura y de la acción de la humedad. Tener en cuenta los siguientes valores aproximados:

- a 20°C aprox. 60 minutos.
- a 40°C aprox. 30 minutos.
- a 60°C aprox. 10 minutos.

Los tiempos de prensado exactos se determinaran en función de las aplicaciones y de las condiciones de trabajo.

**Tiempo de reticulación:** Las piezas encoladas se pueden trabajar después de 2-3 horas, la resistencia final se logra después de 24 horas.

**ALMACENAMIENTO:** A una temperatura de 20°C el producto tiene un tiempo de almacenaje de 9 meses en su embalaje original, herméticamente cerrado y en lugar fresco y seco. La cola debe estar bien protegida contra la humedad. Los embalajes abiertos deben ser utilizados rápidamente.

**SEGURIDAD:** Producto nocivo por inhalación, irritante para los ojos, vías respiratorias y piel. Puede causar sensibilización por inhalación y en contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con mucha agua y jabón. Consultar un médico en caso de malestares. A partir de +40°C se forman vapores nocivos, por eso prestar atención a una ventilación suficiente e instalar una aspiración adecuada o utilizar máscara de respiración. El adhesivo reacciona químicamente con humedad, por lo que imperativamente se evite cualquier contacto con los ojos, la boca y las mucosas.

**ENVASADO:** Envase con cánula de 500 g, 1000 g.  
Envases de 5, 25, 220 kg

**Importante.**

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades